



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 960/2020/MUC-002 von / dated 2021-04-12

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Fittinox S.r.l. Via Copernico, 34/36 IT – 29027 Podenzano	Werk / plant:	Nationalität:/ Country:	IT	Datum:/ Date: rev. 1	2021-12-21	Blatt-Nr./ Page No.:	1 v. / of 3	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	----------------------------	----	-------------------------	------------	-------------------------	-------------	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight	Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 722222064 vom / dated 2020-05-20		
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg ↓ Wert value		Art / Spec.	Nr. / No.		Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10	
01	Construction steels	EN	10250-2	N	Forgings Dye forgings Flanges			12,7 12,7 12,7	406,4 406,4 609,6			AD 2000 AD 2000 AD 2000	W13 W13 W9/W13	General note: in case of dimensions exceeding technical specifications, a single inspection with certificate EN 10204 type 3.2 is required	
02	13CrMo4-5 (1.7335) 16Mo3 (1.5415) P250GH (1.0460) P265GH (1.0425) P280GH (1.0426) P305GH (1.0436) 10CrMo9-10 (1.7380) ¹⁾	EN	10253-2	NT/QT	Fittings			12,7	406,4			AD 2000	HP8/3		¹⁾ Not within AD2000 W9/W13, only for fittings acc. to AD2000 HP8/3 made of seam. tube acc. to EN 10216-2.
		EN	10222-2	N/QT N N N/NT/QT N/NT/QT	Flanges Forgings Dye forgings			12,7 12,7 12,7	609,6 406,4 406,4			AD 2000 AD 2000 AD 2000	W9/W13 W13 W13		
03	Austenitic steels ²⁾	EN EN	10253-4 10222-5	AT	Fittings Flanges Forgings Dye forgings			12,7 12,7 12,7 12,7	406,4 609,6 406,4 406,4			AD 2000 AD 2000 AD 2000 AD 2000	HP8/3 W9/W2 W2 W2	²⁾ Excluding those steels requiring a VdTÜV WB	

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 960/2020/MUC-002 von / dated 2021-04-12

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Fittinox S.r.l. Via Copernico, 34/36 IT – 29027 Podenzano	Werk / plant:	Nationalität:/ Country:	Datum:/ Date:	Blatt-Nr./: Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
				IT	rev. 1 2021-12-21	2 v. / of 3	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight	Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 722222064 vom / dated 2020-05-20	
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg		Wert value	Art / Spec.		Nr. / No.
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	P250GH (1.0460) P265GH (1.0425) P280GH (1.0426) P305GH (1.0436)	EN EN	10253-4 10222-2	N N N/NT/QT N/NT/QT	Fittings Flanges Forgings Dye forgings			12,7 12,7 12,7 12,7	406,4 609,6 406,4 406,4					General note: in case of dimensions exceeding technical specifications, a single inspection with certificate EN 10204 type 3.2 is required 1) Only for fittings acc. to EN 10253-2 made of seam. tube acc. to EN 10216-2. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
02	13CrMo4-5 (1.7335) X10CrMoVNb9-1 (1.4903) 16Mo3 (1.5415) 10CrMo9-10 (1.7380) ¹⁾	EN EN EN	10253-2 10222-2 10216-2 ¹⁾	NT/QT N/QT NT	Fittings Flanges Forgings Dye forgings			12,7 12,7 12,7 12,7	406,4 609,6 406,4 406,4					
03	P355NH (1.0565)	EN EN	10253-2 10222-4	N	Fittings Flanges Forgings Dye forgings			12,7 12,7 12,7 12,7	406,4 609,6 406,4 406,4					
04	Austenitic steels	EN EN	10253-4 10222-5	AT	Fittings Flanges Forgings Dye forgings			12,7 12,7 12,7 12,7	406,4 609,6 406,4 406,4					
05	X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462) X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410) X2CrNiMoCuWN25-7-4 (1.4501)	EN EN	10253-4 10222-5	AT	Fittings Flanges Forgings Dye forgings			12,7 12,7 12,7 12,7	406,4 609,6 406,4 406,4					

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 960/2020/MUC-002 von / dated 2021-04-12

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Fittinox S.r.l. Via Copernico, 34/36 IT – 29027 Podenzano	Nationalität:/ Country:	Datum:/ Date: rev. 1	Blatt-Nr./: Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
		Werk / plant:	IT	2021-12-21	3 v. / of 3	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight	Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 722222064 vom / dated 2020-05-20	
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	Dicke / Thickness [mm] von / from 6a	bis / to 6b	Durchm. / Diameter [mm] von / from 7a		bis / to 7b	1 = t 2 = kg ↓ Wert value 8a		8b
06*)	ASTM Materials Grade F91	ASTM ASME	A182 SA182	NT	Fittings Flanges Forgings Dye forgings			12,7 12,7 12,7 12,7	406,4 609,6 406,4 406,4					General note: in case of dimensions exceeding technical specifications, a single inspection with certificate EN 10204 type 3.2 is required *) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
07*)	ASTM materials Grade WP91, WP92	ASTM ASME	A234 SA234	NT	Fittings Flanges Forgings Dye forgings			12,7 12,7 12,7 12,7	406,4 609,6 406,4 406,4					

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10